

# Power ratings

## Section BX

Table 9m

Faster shaft speed r/min	Rated power per belt for small pulley datum diameter [mm]									Additional power per belt for speed ratio			
	125	132	140	150	160	170	180	190	200	1,00 to 1,05	1,06 to 1,24	1,25 to 1,59	> 1,59
	kW												
100	0,52	0,57	0,62	0,68	0,74	0,80	0,86	0,93	0,99	0,00	0,02	0,04	0,05
200	0,96	1,04	1,14	1,26	1,37	1,49	1,61	1,72	1,84	0,01	0,04	0,07	0,09
300	1,36	1,49	1,62	1,79	1,96	2,13	2,30	2,47	2,63	0,01	0,06	0,11	0,14
400	1,75	1,90	2,08	2,30	2,53	2,74	2,96	3,18	3,40	0,02	0,08	0,15	0,18
500	2,11	2,30	2,52	2,79	3,06	3,33	3,60	3,87	4,13	0,02	0,10	0,18	0,23
600	2,46	2,69	2,95	3,27	3,59	3,90	4,22	4,53	4,84	0,03	0,12	0,22	0,28
700	2,80	3,06	3,36	3,73	4,09	4,45	4,81	5,17	5,52	0,03	0,14	0,26	0,32
720	2,87	3,14	3,44	3,82	4,19	4,56	4,93	5,30	5,66	0,03	0,15	0,26	0,33
800	3,13	3,43	3,76	4,17	4,58	4,99	5,39	5,79	6,19	0,04	0,16	0,29	0,37
900	3,45	3,78	4,15	4,61	5,06	5,51	5,96	6,40	6,84	0,04	0,18	0,33	0,41
960	3,64	3,98	4,37	4,86	5,34	5,82	6,29	6,75	7,22	0,04	0,20	0,35	0,44
1 000	3,76	4,12	4,52	5,03	5,52	6,02	6,50	6,99	7,47	0,04	0,20	0,36	0,46
1 100	4,06	4,45	4,89	5,44	5,97	6,51	7,04	7,56	8,08	0,05	0,22	0,40	0,51
1 200	4,36	4,78	5,25	5,83	6,41	6,99	7,55	8,11	8,66	0,05	0,25	0,44	0,55
1 300	4,64	5,09	5,60	6,22	6,84	7,45	8,05	8,65	9,24	0,06	0,27	0,47	0,60
1 400	4,92	5,40	5,93	6,60	7,25	7,90	8,54	9,17	9,79	0,06	0,29	0,51	0,64
1 440	5,03	5,52	6,07	6,74	7,41	8,08	8,73	9,37	10,00	0,06	0,29	0,53	0,66
1 500	5,19	5,69	6,26	6,96	7,65	8,33	9,01	9,67	10,32	0,07	0,31	0,55	0,69
1 600	5,45	5,98	6,58	7,32	8,04	8,76	9,46	10,15	10,83	0,07	0,33	0,58	0,74
1 700	5,71	6,26	6,89	7,66	8,42	9,16	9,90	10,61	11,32	0,07	0,35	0,62	0,78
1 800	5,95	6,53	7,19	7,99	8,78	9,56	10,31	11,06	11,79	0,08	0,37	0,66	0,83
1 900	6,19	6,80	7,48	8,31	9,13	9,93	10,72	11,48	12,23	0,08	0,39	0,69	0,87
2 000	6,42	7,05	7,75	8,62	9,47	10,29	11,10	11,89	12,65	0,09	0,41	0,73	0,92
2 100	6,64	7,29	8,02	8,92	9,79	10,64	11,47	12,27	13,05	0,09	0,43	0,77	0,97
2 200	6,86	7,53	8,28	9,20	10,10	10,97	11,82	12,64	13,43	0,10	0,45	0,80	1,01
2 300	7,06	7,76	8,53	9,48	10,39	11,28	12,15	12,98	13,78	0,10	0,47	0,84	1,06
2 400	7,26	7,97	8,77	9,74	10,67	11,58	12,46	13,30	14,11	0,11	0,49	0,88	1,10
2 500	7,45	8,18	8,99	9,98	10,94	11,86	12,74	13,59	14,41	0,11	0,51	0,91	1,15
2 600	7,63	8,38	9,21	10,22	11,19	12,12	13,01	13,87	14,68	0,11	0,53	0,95	1,20
2 700	7,81	8,57	9,41	10,44	11,42	12,36	13,26	14,11	14,92	0,12	0,55	0,98	1,24
2 800	7,97	8,75	9,61	10,64	11,64	12,59	13,49	14,34	15,14	0,12	0,57	1,02	1,29
2 880	8,09	8,88	9,75	10,80	11,80	12,75	13,65	14,50	15,29	0,13	0,59	1,05	1,32
2 900	8,12	8,91	9,79	10,84	11,84	12,79	13,69	14,54	15,32	0,13	0,59	1,06	1,33
3 000	8,27	9,07	9,96	11,02	12,02	12,98	13,87	14,71	15,48	0,13	0,61	1,09	1,38
3 100	8,41	9,22	10,11	11,18	12,19	13,14	14,03	14,85	15,60	0,14	0,63	1,13	1,43
3 200	8,53	9,35	10,26	11,33	12,34	13,29	14,16	14,97	15,70	0,14	0,65	1,17	1,47
3 300	8,65	9,48	10,39	11,46	12,47	13,41	14,27	15,05	15,76	0,15	0,67	1,20	1,52
3 400	8,76	9,59	10,50	11,58	12,58	13,51	14,35	15,11	15,78	0,15	0,69	1,24	1,56
3 500	8,85	9,69	10,61	11,68	12,68	13,59	14,41	15,14	—	0,15	0,71	1,28	1,61
3 600	8,94	9,78	10,70	11,77	12,75	13,64	14,44	—	—	0,16	0,74	1,31	1,66
3 700	9,02	9,86	10,78	11,84	12,81	13,68	14,45	—	—	0,16	0,76	1,35	1,70
3 800	9,08	9,93	10,84	11,89	12,84	13,69	—	—	—	0,17	0,78	1,39	1,75
3 900	9,14	9,98	10,89	11,93	12,86	—	—	—	—	0,17	0,80	1,42	1,79
4 000	9,18	10,02	10,92	11,94	—	—	—	—	—	0,18	0,82	1,46	1,84
4 100	9,21	10,05	10,94	—	—	—	—	—	—	0,18	0,84	1,49	1,89
4 200	9,24	10,07	10,94	—	—	—	—	—	—	0,18	0,86	1,53	1,93
4 300	9,25	10,07	—	—	—	—	—	—	—	0,19	0,88	1,57	1,98

■ For speeds exceeding 33 m/s, SKF recommends using dynamically balanced pulleys made of steel.