

Power ratings

Section SPC

Table 9i

Faster shaft speed	Rated power per belt for small pulley datum diameter [mm]																	Additional power per belt for speed ratio					
	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	1,00 to 1,05	1,06 to 1,24	1,25 to 1,59	> 1,59		
r/min	kW																		kW				
100	2,13	2,33	2,57	2,83	3,08	3,42	3,67	4,01	4,34	4,68	5,09	5,50	5,91	6,32	6,73	7,22	7,70	0,03	0,12	0,21	0,27		
200	3,85	4,24	4,70	5,18	5,67	6,31	6,79	7,42	8,06	8,69	9,47	10,25	11,02	11,80	12,56	13,48	14,39	0,05	0,24	0,43	0,54		
300	5,42	5,99	6,65	7,35	8,06	8,99	9,68	10,60	11,51	12,42	13,56	14,68	15,80	16,91	18,01	19,33	20,63	0,08	0,36	0,64	0,80		
400	6,88	7,62	8,48	9,40	10,31	11,51	12,41	13,60	14,79	15,96	17,42	18,87	20,31	21,74	23,15	24,84	26,51	0,10	0,48	0,85	1,07		
500	8,26	9,17	10,22	11,33	12,44	13,91	15,01	16,46	17,90	19,33	21,10	22,85	24,59	26,31	28,01	30,04	32,04	0,13	0,60	1,07	1,34		
600	9,57	10,63	11,87	13,18	14,48	16,21	17,49	19,19	20,87	22,53	24,59	26,63	28,64	30,63	32,60	34,92	37,21	0,16	0,72	1,28	1,61		
700	10,81	12,03	13,44	14,94	16,43	18,39	19,85	21,78	23,69	25,58	27,91	30,21	32,47	34,70	36,89	39,47	42,01	0,18	0,84	1,49	1,87		
720	11,05	12,30	13,74	15,28	16,80	18,82	20,31	22,29	24,24	26,17	28,55	30,90	33,21	35,48	37,71	40,34	42,92	0,19	0,87	1,54	1,93		
800	11,99	13,35	14,94	16,62	18,28	20,48	22,11	24,25	26,37	28,47	31,04	33,57	36,05	38,49	40,88	43,68	46,40	0,21	0,96	1,71	2,14		
900	13,11	14,62	16,36	18,21	20,05	22,46	24,24	26,59	28,91	31,19	33,98	36,72	39,39	42,00	44,54	47,51	50,37	0,23	1,08	1,92	2,41		
960	13,75	15,34	17,18	19,13	21,06	23,60	25,47	27,94	30,36	32,74	35,65	38,49	41,26	43,96	46,58	49,61	52,53	0,25	1,15	2,05	2,57		
1 000	14,17	15,81	17,72	19,73	21,72	24,33	26,27	28,80	31,29	33,74	36,72	39,63	42,46	45,20	47,86	50,94	53,88	0,26	1,20	2,13	2,68		
1 100	15,17	16,95	19,00	21,16	23,30	26,10	28,17	30,87	33,52	36,11	39,25	42,30	45,25	48,08	50,81	53,93	56,88	0,29	1,32	2,35	2,94		
1 200	16,11	18,01	20,20	22,51	24,79	27,76	29,95	32,80	35,58	38,29	41,56	44,71	47,73	50,62	53,37	56,47	59,35	0,31	1,44	2,56	3,21		
1 300	16,99	19,01	21,33	23,78	26,18	29,31	31,60	34,58	37,47	40,27	43,64	46,85	49,90	52,79	55,50	58,51	61,25	0,34	1,56	2,77	3,48		
1 400	17,82	19,95	22,39	24,95	27,47	30,73	33,11	36,20	39,18	42,05	45,47	48,70	51,74	54,57	57,18	60,03	62,53	0,36	1,68	2,99	3,75		
1 440	18,13	20,30	22,79	25,40	27,95	31,27	33,68	36,80	39,81	42,70	46,13	49,36	52,37	55,17	57,73	60,48	62,87	0,37	1,73	3,07	3,85		
1 500	18,58	20,81	23,36	26,04	28,65	32,03	34,49	37,66	40,70	43,60	47,04	50,25	53,22	55,94	58,39	60,99	—	0,39	1,80	3,20	4,01		
1 600	19,27	21,60	24,25	27,03	29,73	33,20	35,72	38,95	42,02	44,93	48,34	51,47	54,32	56,87	59,10	—	—	0,42	1,92	3,41	4,28		
1 700	19,90	22,31	25,06	27,92	30,69	34,24	36,80	40,05	43,13	46,02	49,35	52,35	55,02	—	—	—	—	0,44	2,04	3,63	4,55		
1 800	20,47	22,95	25,78	28,71	31,53	35,14	37,72	40,98	44,02	46,85	50,05	52,88	—	—	—	—	—	0,47	2,16	3,84	4,82		
1 900	20,96	23,51	26,40	29,39	32,26	35,89	38,47	41,70	44,69	47,42	50,45	—	—	—	—	—	—	0,49	2,28	4,05	5,09		
2 000	21,38	23,99	26,93	29,96	32,85	36,49	39,05	42,23	45,11	47,71	50,51	—	—	—	—	—	—	0,52	2,40	4,27	5,35		
2 100	21,73	24,39	27,37	30,42	33,32	36,94	39,45	42,54	45,29	47,71	—	—	—	—	—	—	—	0,55	2,53	4,48	5,62		
2 200	22,00	24,69	27,70	30,76	33,65	37,22	39,67	42,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,57	2,65	4,69	5,89		
2 300	22,20	24,91	27,93	30,98	33,84	37,33	39,69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,60	2,77	4,91	6,16		
2 400	22,31	25,04	28,05	31,08	33,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62	2,89	5,12	6,42		
2 500	22,34	25,06	28,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,65	3,01	5,33	6,69		

■ For speeds exceeding 33 m/s, SKF recommends using dynamically balanced pulleys made of steel.